超音波フェーズドアレイによる音響浮揚の拡張*

○星貴之(東京大)

1 はじめに

超音波の定在波を用いた開放空間における 音響浮揚はこれまでに多くの報告がなされて いる^[1].特に浮揚粒子の移動自由度について 考えると,最初のWhymarkによる報告^[2]は 振動子と反射板の組み合わせで粒子を空中に 保持するものであった.小塚ら^[3]は振動子 を向い合せにした構成で,位相差を制御する ことにより粒子を一次元的に移動させること を可能にした.Forestiら^[4]は振動子の配列 と反射板の間に水滴を浮揚させ,振動子間の 振幅差を制御することにより二次元的に移動 させる装置を構築した.

我々はこれらの先行研究に対して, 粒子を 三次元的に移動させる技術を開発した. 従来 よく使われてきたボルト締めランジュバン型 振動子に替えて, ユニモルフ型振動子を数百 個並べてそれぞれの位相を個別に制御する振 動子アレイ(フェーズドアレイ)を採用した. 位相制御により超音波焦点を任意の位置に形 成し, 自在に動かすことができる. 焦点は数 cm (焦点深度) 程度の長さをもつ超音波ビー ムとみなせる. このアレイを向かい合わせに して共通の位置に焦点を結ぶと定在波が形成 され音圧の節の位置に粒子を保持する. この 技術の特長は以下の通りである.

移動自由度の拡張: 焦点位置を連続的に移動 させると保持された粒子も追従する. これに より三次元の移動が可能となる.

作業空間の拡張:集束させることにより遠方 (1m弱,従来の10倍弱)まで,十分大きな 振幅の超音波を届けることができる.

空間分布の拡張:位相制御により,単一だけ でなく複数の超音波ビームや空間的な広がり が動的に変化する定在波を形成できる.

本稿では,我々が採用した超音波フェーズ ドアレイ^[5]について説明し,これによって 実現された浮揚粒子の三次元移動^[6]と平面 状の空間分布^[7]を紹介する.

2 超音波フェーズドアレイ

我々が採用した超音波フェーズドアレイは 170×170 mm²の正方形領域に共振周波数 40 kHzの超音波振動子(T4010A1,直径 10 mm, 日本セラミック社製)を285 個配列したもの である. 駆動回路には FPGA が搭載されてお り,USB インタフェースを介して PC からの 指令を受信する. この指令に応じて FPGA は 各振動子に対して, 個別に適切な位相の駆動 信号を生成する. 駆動信号は FPGA の電源電 圧 3.3 V から 24 V に増幅され HPF により直流 成分を除去されたのち振動子に送られる.

各振動子の位相の算出法については以降の 章で説明する.なお FPGA 内では,超音波の 波長および周期の16分の1を最小単位として 距離および位相の計算を行う.従って,焦点 座標は0.53 mm 刻みで指定される.

振動子から出力される超音波は, 位相だけ ではなく振幅も制御可能である. これは駆動 信号(矩形波)の PWM 制御によって行われ る. 一周期を *T*[s], パルス幅を *W*[s], *n*を整 数として, PWM 信号 *V*(*t*) [V] を以下のよう に記述する (Fig. 1).

 $V(t) = \begin{cases} V_0 & (nT \le t < nT + W) \\ 0 & (nT + W \le t < nT + T) \end{cases} (1)$ この信号のフーリエ級数展開の基本周波数 40 kHz 成分の振幅 a_1 [V] は次式で表される.

$$a_1 = \frac{2}{\pi} V_0 \sin\left(\pi \frac{W}{T}\right) \tag{2}$$

これは Duty 比 50% (W=T/2) で最大値をとる. 放射される超音波は,この振幅に比例する. FPGA 内では W を 624 段階で制御できるよう実装されている.



Fig. 1 PWM of 40 kHz rectangular wave.

^{*} Augmentation of Acoustic Levitation by Phased Array of Airborne Ultrasound, by HOSHI, Takayuki (The University of Tokyo).



Fig. 2 Focal point.

3 移動自由度の拡張

アレイを向かい合わせに配置して,共通の 焦点位置にそれぞれ単一焦点を結び,定在波 を形成する.保持された粒子は定在波の移動 に追従して移動する.焦点面内の移動も焦点 距離の変化も可能であることから,三次元に 移動させることができる.

3.1 点集束

単一焦点を結ぶための位相の算出法を以下 に示す. 焦点座標 (*x_f*, *y_f*, *z_f*) と *i* 番目の振動子 の位置 (*x_i*, *y_i*, *z_i*) が与えられたとき距離 *l_i* [m] を以下のように計算する.

$$l_i = \sqrt{(x_i - x_f)^2 + (y_i - y_f)^2 + (z_i - z_f)^2} \quad (3)$$

この距離にもとづいて,位相 θ_i [rad] は以下 のように算出される.

$$\theta_i = k \, l_i \tag{4}$$

ここで k [rad/m] は超音波の波数である.この 位相の分だけ進める.これはすなわち距離が 遠い振動子ほど早く超音波を出力することを 意味している.

正方形アレイを用いた場合, 焦点面内での 音圧分布はほぼ sinc 関数に従うことが理論的 に導かれている^[5]. アレイの辺と平行な方向 の焦点径 w [m] は次式で与えられる.

$$w = \frac{2\lambda R}{D} \tag{5}$$

ここで λ [m] は超音波の波長, *R* [m] は焦点 距離, *D* [m] はアレイの一辺の長さである (Fig. 2). すなわちアレイサイズと空間解像 度はトレードオフの関係にある. 我々のアレ イでは λ =8.5 mm, *R*=200 mm, *D*=170 mm であることから *w*=20 mm である. また焦点 の中心における最大音圧を実測したところ 2585 Pa RMS (162 dB SPL) であった.



Fig. 3 Potential distribution of linear standing wave of ultrasound.



Fig. 4 Setup for linear acoustic levitation.



Fig. 5 Polystyrene particles are suspended in air.

3.2 直線状粒子浮揚と三次元移動

定在波による音響浮揚の原理は Gor'kov^[8] や Nyborg^[9] により示されている. 粒子の密 度が空気より十分大きく, 圧縮率が空気より 十分小さいとき, 体積 *V* [m³] の粒子が音場か ら受ける力 **F** [N] は次式で与えられる.

$$\mathbf{F} = -V\nabla U \tag{6}$$

$$U = -\frac{3}{2} \langle K_a \rangle + \langle P_a \rangle \tag{7}$$

ここで U [J/m³] は力学的ポテンシャルを表 し, 粒子はポテンシャルが低い方へ向かう力 **F** を受ける. K_a [J/m³] は音場の運動エネルギ 一密度, P_a [J/m³] は音場のポテンシャルエネ ルギー密度である. (·) は時間平均を表す. 断 面が sinc 関数の超音波ビームによる定在波の ポテンシャル分布を Fig. 3 に示す. 音圧の節



(a) 0.0 sec.



(b) 0.5 sec.



(c) 1.0 sec.

Fig. 6 Scooping-up sequence. The standing wave moves through the mass of polystyrene particles.

の位置でポテンシャルは極小値をとり、そこ に粒子が引き寄せられ、重力に抗して空中に 保持される.

アレイを 520 mm の距離で向かい合わせに して(Fig. 4) 直径 0.5 mm のポリスチレン粒 子を浮揚させた(Fig. 5).最大値の7割程度 の振幅で十分であった.また定在波を下から 上へと移動させることにより粒子を持ち上げ ることができた(Fig. 6).

4 空間分布の拡張

位相制御の仕方によって様々な空間分布を 形成することができる.ここではアレイ四枚 それぞれからシートビームを放射することに より平面的な広がりをもつ定在波を形成して 粒子を格子状に保持した事例を紹介する.



Fig. 8 Potential distribution of planar standing wave of ultrasound.

4.1 線集束

シートビームのための位相の算出法を以下 に示す. x 軸方向に長い線状焦点の中心座標 (x_{f}, y_{f}, z_{f}) とi番目の振動子の位置 (x_{i}, y_{i}, z_{i}) が 与えられたとき距離 l_{i} [m] を以下のように 計算する.

$$l'_{i} = \sqrt{(y_{i} - y_{f})^{2} + (z_{i} - z_{f})^{2}}$$
(8)

これは x 軸方向には集束させないことを表している. この距離にもとづいて, 位相 θ_i ' [rad] は以下のように算出される.

$$\theta_i' = k l_i' \tag{9}$$

この結果, x 軸方向にはアレイとほぼ同じ幅 をもち, y 軸方向には式 (5)の厚さwをもつ シートビームが形成される (Fig. 7).

4.2 平面状粒子浮揚

シートビームを放射するアレイを向かい合わせにすると,薄く広い定在波が形成される. 二本の定在波を直交させることで平面的な広がりをもつ定在波が形成される.音圧の節は格子状に存在する.この音場中に粒子があるときのポテンシャル分布を Fig.8 に示す.

アレイ間の距離を 520 mm にして四台配置 した (Fig. 9). それぞれからシートビームを



(a) Illustration.



(b) Photo. Fig. 9 Setup for planar acoustic levitation.



Fig. 10 Grid-like formation of particles.

放射し、ポリスチレン粒子を保持させた様子 を Fig. 10 に示す. これらの粒子を保持したま ま移動できることも確認した. なお、アレイ が放射する超音波の振幅は最大に設定してい たが、エネルギーが広く分散されているため 粒子を保持する力に余裕がなく気流などの外 乱によって容易に落下する様子が見られた. Fig. 10 においてところどころ粒子が抜けてい るのはこのためである. 安定してすべての格 子点(音圧の節)に粒子を保持するには、さ らに出力の大きいアレイが必要である.

5 おわりに

音響浮揚が超音波フェーズドアレイにより 移動自由度,作業空間,空間分布の点で拡張 されることを述べた.その実例として三次元 音響浮遊と平面状粒子浮揚を紹介した.

二枚のフェーズドアレイを向かい合わせに して定在波を形成するのではなく,一枚のア レイで所望の位置に零点を作ることで粒子を 空中に保持する研究も報告されている^[10]. 今後,アレイの大規模化と計算機合成ホログ ラムによる,さらに複雑な操作や分布の実現 が期待される.

参考文献

- Zhao and Wallaschek, Arch. Appl. Mech., 81 (2), 123-139, 2011.
- [2] Whymark, Ultrasonics, 13, 251-261, 1975.
- [3] Kozuka *et al.*, Jpn. J. Appl. Phys., 46 (7B), 4948-4950, 2007.
- [4] Foresti *et al.*, Proc. Natl. Acad. Sci. U.S.A., 110 (31), 12549-12554, 2013.
- [5] 星, 計測自動制御学会論文集, 50 (7), 543-552, 2014.
- [6] Hoshi et al., Jpn. J. Appl. Phys., 53 (7S), 07KE07, 2014.
- [7] Ochiai *et al.*, ACM T. Graphic, 33 (4), article no. 85, 2014.
- [8] Gor'kov, Sov. Phys. Dokl., 6, 773-775, 1962.
- [9] Nyborg, J. Acoust. Soc. Am., 42, 947-952, 1967.
- [10] Marzo et al., Nat. Commun., 6, article no. 8661, 2015.